



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 123]
No. 123]

नई दिल्ली, बुधवार, जून 15, 2006/ज्येष्ठ 25, 1928
NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 15, 2006/JYAISTHA 25, 1928

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 15 जून, 2006

सं. 21 (आर ई-2006)/2004—2009

फा. सं. 01/87/171/00002/ए एम 07/डीईएस-8.—विदेश व्यापार नीति, 2004—2009 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-1) के पैरा 1.1 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2004—2009 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं।

2. प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-2), 2004—2009 (यथासंशोधित) में यथा निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'क' में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/विलोपन/शुद्धियाँ/परिवर्धन किए गए हैं।

3. मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएंगे :—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं. क-3613 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ख' के अनुसार क्रम सं. क-3614 से क-3623 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी गई हैं।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं. ग-2023 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ग' के अनुसार क्रम सं. ग-2033 पर नई प्रविष्टि जोड़ी गई है।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

के. टी. चाको, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक 'क'

संशोधन/शुद्धियाँ

क्रम सं०	प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2) की पृष्ठ सं०	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4

1	क 32	उत्पाद समूह : सार्वजनिक सूचना सं० 64 दिनांक : 24.10.2005 द्वारा संशोधित रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सियॉन प्रविष्टि सं० क-300	सियॉन प्रविष्टि निम्नानुसार संशोधित की जाती है :
---	------	---	---

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
300	मैट्रोनायडाज़ोल बेन्ज़ोएट	1 किग्रा.	1. मैट्रोनायडाज़ोल या 1(क) ग्लायऑक्सल 40% 1(ख) एन्हाइड्रस अमोनिया 1(ग) इथाइलीन ऑक्साइड 1(घ) फार्मिक एसिड या 1(क) 2-मिथाइल-5-नाइट्रो इमिडाज़ोल 1(ख) इथाइलाइन ऑक्साइड 1(ग) फार्मिक एसिड 2. बेन्ज़ाइल क्लोराइड 3. बीटा पिकोलाइन	0.688 किग्रा. 1.54 किग्रा. 1.82 किग्रा. 1.24 किग्रा. 0.69 किग्रा. 0.96 किग्रा. 1.24 किग्रा. 0.69 किग्रा. 0.65 किग्रा. 0.36

2.	क 48	उत्पाद समूह : रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सियॉन प्रविष्टि सं० क- 489	आयात मद सं० 2 (एच एसिड) की मात्रा संशोधित करके पढ़ी जाएगी :- " 0.446 किग्रा."
3.	क 285	उत्पाद समूह : रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सियॉन प्रविष्टि सं०	(1) आयात मद सं० 1 का विवरण संशोधित करके आयात की मात्रा में बिना किसी परिवर्तन

		<p>क-3275 सार्वजनिक सूचना सं० 40 दिनांक : 17.8.2005 द्वारा संशोधित</p>	<p>के निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : “इन्डॉक्साकार्ब टेक्निकल जिसमें 53.4% एक्टिव आइसोमर के एन-128 [(एस)- मिथाइल 7 - क्लोरो 2, 5 डायहाइड्रो -2- मिथॉक्सी कार्बोनिल (4- ट्रायफ्लोरोमिथॉक्सी) फिनायल) एमिनो कार्बोनिल इन्डेनो (1, 2- ई) (1, 3, 4)- ऑक्साडायज़ाइन 4क (3-एच)- कार्बोक्सिलेट]” (2) निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाती है : टिप्पणी : आयात मद सं० 1 इन्डॉक्साकार्ब टेक्निकल के लिए उपर्युक्त मात्रा 53.4% एक्टिव आइसोमर के एन-128 कान्टैन्ट के आधार पर निर्धारित की गई है। 52% से 62.4% के एन- 128 कान्टैन्ट सहित इन्डॉक्साकार्ब टेक्निकल के आयात की अनुमति है और इसकी मात्रा विपरीत अनुपात में वास्तविक के एन-128 कान्टैन्ट पर आधारित घटाई या बढ़ाई जा सकती है अर्थात् यदि के एन- 128 कान्टैन्ट 53.4% से अधिक है तो इन्डॉक्साकार्ब टेक्निकल की मात्रा बढ़ाई जा सकती है और यदि के एन-128 कान्टैन्ट 53.4% से कम है तो इन्डॉक्साकार्ब टेक्निकल की मात्रा बढ़ाई जा सकती है।</p>
4.	क 306	<p>उत्पाद समूह : रसायन और सम्बद्ध उत्पाद सियॉन प्रविष्टि सं० क- 3510</p>	<p>इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आयात मदें निर्यात की मद के विवरण और इसकी मात्रा में बिना किसी परिवर्तन के निम्नानुसार संशोधित की जाती है :-</p>

			1. आर्थो क्लोरा बेन्ज़ाइल सायानाइड या 1क) आर्थोक्लोरो टोल्यून या 1क) आर्थोक्लोरो बेन्ज़ाइल क्लोरोइड 1ख) सोडियम सायानाइड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लाक्सा	1.060 किग्रा. 1.334 किग्रा. 1.358 किग्रा. 0.448 किग्रा. 0.860 किग्रा.
5.	ग-46	उत्पाद समूह : इंजीनियरिंग उत्पाद सियाँन प्रविष्टि सं० ग - 360	आयात मदों की क्रम सं० 3 में “फ्यूल ऑयल” का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : आयात की मात्रा में बिना किसी परिवर्तन के “रेलिविट फ्यूल ऑयल”	
6.	ग-47	उत्पाद समूह : इंजीनियरिंग उत्पाद सियाँन प्रविष्टि सं० ग - 361	आयात मदों की क्रम सं० 3 में “फ्यूल ऑयल” का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : आयात की मात्रा में बिना किसी परिवर्तन के “रेलिविट फ्यूल ऑयल”	
7.	ग-62	उत्पाद समूह : इंजीनियरिंग उत्पाद सियाँन प्रविष्टि सं० ग - 459	सियाँन प्रविष्टि निम्नानुसार संशोधित की जाती है :-	

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद का नाम	अनुमत मात्रा
459	एलॉय स्टील (स्टेनलेस स्टील, एग्ज़ास्ट वाल्व स्टील और हाई स्पीड स्टील) सेमी फिनिशड उत्पाद (ब्लूम्स, ब्रिल्लैट्स और स्लेब्स) और इन्गॉट्स	1 टन	1. मुख्य निविष्टियाँ (क) नॉन एलाय स्टील मेल्टिंग स्क्रेप, पिग आयरन, स्पान्ज़ आयरन जिसमें हॉट ब्रिकेटड आयरन (एच बी आई) शामिल हो।	टिप्पणी 2 के अनुसार किग्रा. में

		2. एडिटिक्स (फैरो एलॉय/मोटल्स/कम्पाऊण्ड्स)	निर्यात उत्पाद में एलाइंग एलिमेंट के प्रति किग्रा. अंश में किग्रा.
		क(1) फैरो सिलिकॉन (एस आई : 75%)	1.70
		क(2) फैरो मैंगनीज़ (एम आई : 75%)	1.43
		या	
		क(1) फैरो सिलिकॉन (एस आई : 75%)	1.46
		क(2) सिलिको मैंगनीज़ (एम आई : 75% और एस आई : 15%)	1.65
		(ख) चार्ज क्रोम, हाई कार्बन फैरो क्रोम (सी आर : 60%)	1.79
		या	
		लो कार्बन फैरो क्रोम (सी आर : 70%)	1.53
		ग) अनरॉट निकेल (एन आई : 99%)	1.04
		या	
		फैरो निकेल, निकेल ऑक्साइड सिल्टर (एन आई : 40%)	2.58
		घ) लैड (पी बी : 99%)	1.60
		स्क्रेप/शॉट्स/वायर्स/पाऊंडर कोर्ड वायर में	
		ड.) फैरो मॉलिब्डेनम (एम ओ : 65%)	1.58
		या	
		मॉलिब्डेनम ऑक्साइड (एम ओ : 60%)	1.89
		च) फैरो टायटेनियम (टी आई : 70%)	2.43
		छ) फैरो टन्स्टन (डब्ल्यू : 75%)	1.38
		ज) अन्य कोई नोबेल/स्पेशल फैरो-एलाय (फैरो वेनाडियम, फैरो बोरोन, फैरो फास्फोरस)	1.38

	इत्यादि)	
	झ) अन्य कोई धातु (उक्त फैरो एलॉय/ मेटल में मौजूद न हो) अत्राट या रॉट रूप में कोर्ड वायरस में	1.04
	ज) सल्फर स्टिक/ सल्फर पाऊडर कोर्ड वायर में	2.00
	3. उपभोज्य/विविध निविष्टियाँ :	किग्रा में
	क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोडस (केवल ईएएफ फरनेस के लिए)	4
	ख) रेलिवेंट सी आई, स्टील रोल्ल्स हॉट रोलिंग मिल/कान्तीन्यूस कास्टिंग मशीन के लिए	0.06
	ग) कान्तीन्यूस कास्टिंग के लिए रेलिवेंट कॉपर लाइन्ड मोल्डस, कॉपर मोल्डस (यदि कान्तीन्यूस कास्टिंग रूट रोलिंग सहित/रहित)	0.01
	घ) कास्टिंग पाऊडर	1
	ड.) एल्युमीनियम वायरस, नॉच बारस, स्क्रेप्स, शॉट्स, इन्गाट्स, ड्रास, पाऊडर कोर्ड वायर और फैरो एल्युमीनियम में	1
	च) सीएसआई लम्पस, सीएफई लम्पस, पाऊडर ऑफ सीएफई/सीएफई/ सीएसआई कोर्ड वायर में	0.1
	छ) मेटलर्जिकल कोक (नट, पर्ल फाइन्स)	20
	ज) रॉ/केल्साइन्ड पेट्रोलियम कोक	4

			झ) रेलिंग मिल ऑयल, हाइड्रालिक ऑयल, ल्यूब्रीकेटिंग ऑयल	0.5
			ज) सिलॉक्स इन्सर्ट्स, टैम्पेचर टिप्स, ऑक्सीजन प्रोब्स, सैम्पलर प्रोब्स, सैम्पलर टिप्स	0.1
			ट) रैलीवेंट शियर ब्लेड्स, साँ ब्लेड्स	0.01
			ठ) ऑक्सीजन लांस पाइप्स, सबमर्ज्ड टार्डियस, एटमॉस्फैरिक इन्जेक्ट	0.1
			ड) कैल्शियम कार्बाइड	0.5
			ढ) लो सिलिका लाईम स्टोन/कैल्साईन्ड	76
			ण) रिफ्रेक्ट्रीज़	
			(i) रैलीवेंट शेपड रिफ्रेक्ट्रीज़ (फायर्ड/ अन फायर्ड ब्रिक्स/शेप्स)	4
			(ii) रैलीवेंट मोनोलिथिक रिफ्रेक्ट्रीज़ (इसमें कारस्टेबल्स, रैमिंग मॉस, गनिंग मिक्सेज़ शामिल हैं)	10
			(ii) रैलीवेंट स्पेशल रिफ्रेक्ट्री (शराऊड्स, मोनो ब्लॉक स्टॉपर, एस ई नोज़ल्ज़) स्लाइड गेट रिफ्रेक्टरी, पॉरस प्लग, ज़िरकोन/ ज़िरकोनिया नोज़ल्स और टंडिश नोज़ल्स	1
			4. ऊर्जा स्रोत	
			क) स्टील निर्माण और पूरकों के लिए विद्युतीय ऊर्जा के लिए जरूरी ईंधन (केवल कैप्टिव पावर प्लांट/स्रोत सहित एककों के लिए)	10,00,500 कि.कै.

		ख) कैप्टिव पॉवर प्लांट के लिए रैलीवेंट लुब्रीकेंट	1 किय्रा.
		ग) ईंधन चालित शीहीटिंग फर्नेस के लिए रैलीवेंट ईंधन (केवल तभी जबकि निर्यात उत्पाद की पूर्ति रोल्ड कंडीशन में की जानी है)	2,61,000 कि.कै
		घ) हॉट रोलिंग मिल तथा पूरकों के लिए विद्युतीय ऊजा के लिए रैलीवेंट ईंधन (केवल तभी जबकि निर्यात उत्पाद की पूर्ति रोल्ड कंडीशन में की जानी है)	2,17,500 कि.कै.
		ड.) लैडल/टंडिश/फैरो-एलॉय हीटिंग के लिए रैलीवेंट ईंधन	35,000 कि.कै.

टिप्पणी 1 : यह मानदंड उस निर्यात उत्पाद के लिए लागू होगा जिसमें वह इलैक्ट्रिक आर्क फर्नेस/इलैक्ट्रिक इनडक्शन फर्नेस जिसमें स्पोंज आयरन/एचबीआई पिग आयरन सहित आंशिक स्थानापन्न के रूप में मूलभूत निविष्टियों की तरह नॉन-एलॉय स्टील मैल्टिंग स्क्रेप के प्रयोग से बना हो ।

टिप्पणी 2 : क्रम संख्या 1(क) के अंतर्गत आने वाली मदों की कुल अनुमत मात्रा 1115 किय्रा. तक सीमित होगी जिसमें से क्रम संख्या 2 के अंतर्गत आने वाले फैरो एलॉयज़/मैटल्स/कंपाऊंडज़ की मात्रा को घटा दिया जाएगा । इसके अलावा क्रम संख्या 1(क) पर उल्लिखित पिग आयरन और स्पोंज आयरन/एचबीआई में प्रत्येक की मात्रा क्रमशः 20% और 65% उपर्युक्त टिप्पणी 1 के अनुसार अनुमत मदों की कुल मात्रा से अधिक नहीं होनी चाहिए।

टिप्पणी 3 : फैरो एलॉयज़/मैटल्स/कंपाऊंड्स की मात्रा को फैरो एलॉयज़/मैटल्स/कंपाऊंड्स/ जैसा कि प्रत्येक एलॉय के प्रति प्रत्येक एलॉय के परटैथिसिस के अंतर्गत दर्शाए गए एलॉयिंग एलिमेंट की विनिर्दिष्ट प्रतिशतता के आधार पर निर्धारित किया जाएगा । अगर फैरो एलॉय में एलॉयिंग एलिमेंट की मात्रा ज्यादा/कम है तो संशोधित मात्रा निम्नलिखित अनुपातिक ढंग से निर्धारित की जाएगी ।

मानदंड के अनुसार फैरो एलॉय/मैटल/कंपाऊंड में एलिमेंट की अनुमत मात्रा में मानदंड $X\%$ आयातित फैरो एलॉय/मैटल/कंपाऊंड में एलिमेंट का वास्तविक%

टिप्पणी 4 : स्टील में किसी भी दिए गए एलॉयिंग के लिए, जहाँ दो स्थानापन्न फैरो एलॉय/मैटल्स/कंपाऊंड जोकि एक ही एलॉयिंग एलीमेंट के हों, को अनुमत किया गया है और दोनों के सम्मिश्रण के आयात का सुझाव दिया है। फैरो एलॉय की अलग-अलग मात्रा को दो रुपों (परंतु स्टील में एलॉयिंग एलीमेंट की कुल मात्रा के अंतर्गत) की विनिर्दिष्ट (भाग) मात्राओं के आधार पर उसमें दिए गए फार्मूले पर आधारित अंश का प्रयोग करते हुए निर्धारित किया जाना चाहिए।

टिप्पणी 5 : स्टील में एलॉयिंग एलीमेंट/एलीमेंट का निर्धारण न्यूनतम मूल्य या सीमा या अधिकतम मूल्य के द्वारा विनिर्दिष्ट किया गया है। फैरो एलॉय/मैटल्स/कंपाऊंड की मात्राओं की गणना करते हुए सिओन में दिए गए अंश पर आधारित फार्मूले के अनुसार निर्धारित न्यूनतम या सीमा का मध्य मूल्य या निर्यात उत्पाद में एलॉयिंग एलीमेंट(एलीमेंट) का क्रमशः अधिकतम मूल्य ध्यान में रखा जाएगा।

टिप्पणी 6 : जहाँ तक एलॉय स्टील मैल्टिंग स्क्रेप के ज्ञात रासायनिक संघटन का मामला है, अनुमत किए जाने वाले फैरो एलॉय/मैटल/कंपाऊंड को क्रमशः वसूली योग्य एलॉयिंग एलीमेंट(एलीमेंट)(निकल, कॉपर, क्रोमियम, मॉलीब्डेनम और मैंगनीज) स्क्रेप से कम कर दिया जाएगा। फैरो एलॉय/मैटल में से प्रत्येक की कम की गई मात्रा का फैरा एलॉय/मैटल की समकक्ष मात्रा को फैरो एलॉय/मैटल की समकक्ष मात्रा को घटाकर सिओन की टिप्पणी 3 के साथ पठित के अनुसार निम्नलिखित फार्मूले को प्रयोग करके प्राप्त किया जा सकता है।

स्क्रेप में रैलीवेंट एलीमेंट का एलॉय स्टील स्क्रेप की मात्रा (किग्रा.) X%

फैरो एलॉय/मैटल/कंपाऊंड में रैलीवेंट एलीमेंट का 1.115X%

निकल, कॉपर, क्रोमियम और मैंगनीज से भिन्न फैरो एलॉय/मैटल्स/कंपाऊंड के एलीमेंट उसमें दिए गए अंश पर आधारित फार्मूला के अनुसार बिना किसी कटौती के अनुमत किया जाएगा।

टिप्पणी 7 : आयात मद 4(क) और 4(ग) पर उल्लिखित विद्युतीय ऊर्जा जनरेशन (कि.कै.में) के लिए ऊर्जा स्रोतों/ईंधन की विनिर्दिष्ट मात्राएँ जोकि उस निर्यात उत्पाद जोकि 500 और 100 किलोवाट ऑवर की विद्युतीय ऊर्जा के उपभोक्ता के संगत है, को इस आधार पर अनुमत किया जाता है कि कैप्टिव पॉवर प्लांट (सीपीपी)/संगत क्षमता का स्रोत विद्यमान है। किसी भी कम क्षमता वाले यूनिट में सीपीपी के मामले में आयात के लिए अनुमत किए जाने वाले ईंधन की मात्रा को आनुपातिक आधार पर कम कर दिया जाएगा।

टिप्पणी 8 : ऊर्जा स्रोतों/ईंधन की मात्रा (कि.कै.में) 8700 कि.कै./किग्रा. की हीट वैल्यू वाले यूनिट के ईंधन के संगत है। किसी अन्य ज्यादा/कम हीट वैल्यू (जब तक यह यूनिट में स्थापित सुविधाओं के लिए जरूरी है) के किसी अन्य ईंधन के आयात को अनुमत किया जा सकता है जिसकी मात्रा (किग्रा./क्यूबिक मीटरों/कै.लि.) को सिओन में दिए गए कि.कै.

के आंकड़ों को आयातित ईंधन के वास्तविक यूनिट हीट वैल्यू से विभाजित करके निर्धारित किया जा सकता है।

टिप्पणी 9 : क्रम सं० 3(ख) (ग) (घ) (ङ), 3(ड)(iii) सी.सी.स्क्रिक्टीज़ के तहत) और 4(ग) पर मदों का आयात स्टील इनगोट्स के मदे अनुमत नहीं होगा।

8.	ग-63	उत्पाद समूह : इंजीनियरिंग उत्पाद सियाँन प्रविष्टि सं० ग - 460	सियाँन प्रविष्टि निम्नानुसार संशोधित की जाती है :-
----	------	--	---

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	क्र.सं.	आयात मद का नाम	अनुमत मात्रा
460	एलॉय स्टील (स्टेनलैस स्टील के अतिरिक्त) बाइस और रॉड्स (इसमें राऊंड्स, फ्लैट्स, वायर रॉड्स आदि भी शामिल हैं) ऐंगल्स, शेपम और सैक्शनम (स्पेशल प्रोफाईल भी शामिल हैं)	1 टन	1.	1. बिलेट्स/ब्लूमस रैलीवेंट ग्रेड के एलॉय स्टील के अथवा एलॉय स्टील के रैलीवेंट ग्रेड के इनगोट्स	1030 किग्रा.
			2.	सीआई/स्टील रोल्स, टीसी रोल्स, रोलिंग मिल के लिए रिंग्स	1050 किग्रा.
			3.	रैलीवेंट ईंधन फ्यूल फायर्ड रिहीटिंग फर्नेस के लिए	0.60 किग्रा. बिलेट्स/ब्लूमस इनपुट के लिए या 1.20 किग्रा. इनगोट इनपुट के लिए
			4.	हॉट रोलिंग और पूरकों के लिए (कैप्टिव पॉवर प्लांट/केवल स्रोत) के लिए इलैक्ट्रिक पॉवर जनरेशन के लिए	2,61,000 कि.कै.
			5.	रैलीवेंट ईंधन रैलीवेंट शियर ब्लेड्स, सॉब्लेड्स	2,17,500 कि.कै.
					0.01 किग्रा.

टिप्पणी 1 : इलैक्ट्रिक पॉवर जनरेशन के लिए ऊर्जा स्रोतों/ईंधन की मात्रा (यथा 2,17,500 कि.कै.) जोकि एक ऊर्जा उपभोग मानदंड जोकि निर्यात उत्पाद का लगभग 100 किलोवाट आवर प्रति टन है, पर आधारित है, को यह मानते हुए अनुमत किया जाता है कि कैप्टिव पॉवर प्लांट (सीपीपी)/ स्रोत की यह न्यूनतम क्षमता है, अगर सीपीपी/स्रोत

किसी भी दिए हुए यूनिट में कम क्षमता वाला है तो आयात किए जाने वाले ईंधन की मात्रा को आनुपातिक आधार पर कम कर दिया जाएगा।

टिप्पणी 2 : शी-हीटिंग फर्नेस (कि.कै.में) के लिए ईंधन की मात्रा उस ईंधन के संगत होगा जिसकी यूनिट हीट वैल्यू 8700 कि.कै./किग्रा. हो और जिसके लिए ऐसा ईंधन 30 किग्रा. अनुमत होगा। किसी अन्य प्रकार का अन्य ईंधन जोकि ज्यादा या कम हीट वैल्यू (जब तक यह यूनिट में शी-हीटिंग फर्नेस के लिए स्थापित है) का ईंधन अनुमत किया जाएगा, जिसकी मात्रा (किग्रा./क्यूबिक मीटरों/कै.लिटर्स में) सिओन में कि.कै. आंकड़ों को आयातित ईंधन के वास्तविक यूनिट हीट वैल्यू से विभाजित करने पर निर्धारित की जाएगी।

9.	ग-63	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-461	इस सिओन प्रविष्टि को हटा दिया गया है।
10.	गग-110- ग-111	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-829	क्रम सं. 5 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके मात्रा में परिवर्तन किए बिना “वायाडेक्स/क्राईटॉक्स” पढ़ा जाएगा।
11.	ग-215	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-1546	क्रम सं. 3 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके मात्रा में परिवर्तन किए बिना “रैलीवैट ईंधन तेल” पढ़ा जाएगा।
12.	ग-218	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-1584	आयात मद सं.1 की मात्रा, आयातित मद के ब्यौरे में बिना कोई परिवर्तन किए, को संशोधित करके “1.02 किग्रा/निर्यात उत्पाद में किग्रा अंश” पढ़ा जाएगा।
13.	ग-239	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-1695	निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित करके “500 वीए तक के ट्रांसफार्मर्स” के रूप में पढ़ा जाएगा।
14.	ग-241	उत्पाद समूह: इंजीनियरिंग प्रविष्टि सं. ग-1708	1. क्रम सं.6 पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को मात्रा में कोई परिवर्तन किए बिना निम्न रूप से संशोधित किया गया है:- “प्लाइवुड/पाईन लंबर” 2. क्रम सं.9 पर उल्लिखित आयात मदों की मात्रा के ब्यौरे को निम्न रूप से संशोधित किया जाएगा:- “प्लाइवुड/पाईन लंबर का 0.7063 किग्रा/एम3

15.	ग-259	उत्पाद समूह: इंजिनियरी उत्पाद सिआन प्रविष्टि संख्या ग-1828	आयात की निम्नलिखित मदें जोड़ी गयी हैं-		
			क्र.सं.	विवरण	अनुमत मात्रा
			2.	वेल्डिंग वायर्स/ राड्स, सीम वेल्डिंग इलेक्ट्रोड्स/ व्हील्स	स्टील के भार के 1 प्रतिशत को वेल्ड किया जाना है।
			3.	एब्जार्ब बैग	पैकिंग नीति के अनुसार निवल से निवल

16.	ग-259	उत्पाद समूह: इंजिनियरी उत्पाद सिआन प्रविष्टि संख्या ग-1829	(1) क्र.सं. 12 पर आयात मद के विवरण को संशोधित कर मात्रा में बिना परिवर्तन के “क्राफ्ट पेपर/ईपीएस” पढ़ा जायेगा। (2) आयात की निम्नलिखित मदों को जोड़ा गया है:-		
			क्र.सं.	विवरण	अनुमत मात्रा
			14.	हिप्स	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश
			15.	पालीकार्बोनेट	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश

17.	ग-259	उत्पाद समूह: इंजिनियरी उत्पाद सिआन प्रविष्टि संख्या ग-1999	क्र.सं. 3 पर आयात मद के विवरण को निम्नानुसार संशोधित किया जाता है:-		
			क्र.सं.	विवरण	अनुमत मात्रा
			3.	सम्बद्ध एल्युमिनियम एलाय इंगोट अथवा	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश
				सम्बद्ध एल्युमिनियम एलाय सेक्सन्स	निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा/किग्रा अंश

18.	ज 18	उत्पाद समूह: वस्त्र सिआन प्रविष्टि संख्या ज-161	आयात मद की क्रम संख्या 1 की मात्रा को संशोधित कर “निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा. अंश” पढ़ा जायेगा।		
-----	------	---	--	--	--

19.	ट-106	उत्पाद समूह: विविध	<p>आयात मद की क्र.सं. 2 के विवरण और मात्रा को निम्नानुसार संशोधित किया जायेगा:-</p> <p>2. नायलन 55 प्रतिशत और सूती 45 प्रतिशत मिश्रित यार्न.....0.441 किग्रा.</p> <p>अथवा</p> <p>2(क) 100 प्रतिशत नायलन यार्न.....0.243 किग्रा.</p> <p>2(ख) 100 प्रतिशत सूती यार्न.....0.198 किग्रा.</p>
-----	-------	-----------------------	--

अनुलग्नक "ख"

रसायन और संबद्ध उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क-3614	मोनो मिथाइल एनीलीन	1 किग्रा	1. एनीलीन 2. मिथेनोल	0.985 किग्रा 0.338 किग्रा
क-3615	2 मरकेप्टो बेंजोथिएजोल का जिक साल्ट (एक्टिव अंश 93 प्रतिशत)	1 किग्रा	1. डाइबेंजो थियाजाइल डाइसल्फाइड (95%)	0.764 किग्रा
क-3616	मोनो मिथाइल एमाइन हाइड्रोक्लोराइड	1 किग्रा	1. मिथेनोल 2. एमोनिया	0.503 किग्रा 0.267 किग्रा
क-3617	डाइमिथाइल यूरिया	1 किग्रा	1. यूरिया 2. मोनो मिथाइल एमाइन	0.718 किग्रा 0.742 किग्रा
क-3618	एल्फा नेफथोल	1 किग्रा	1. क्रूड नेफथेलीन 2. कास्टिक सोडा फ्लेक्स/लाई (100% आधार पर)	1.600 किग्रा 1.500 किग्रा
क-3619	ऑप्टिकल ब्राइटनर एएमपी लिक्विड (एस्से 27 प्रतिशत)	1 किग्रा	<p>1. सल्फेनिलिक एसिड 2. सायन्यूरिक क्लोराइड 3. डायएमिनो स्टिलबीन डाइसल्फोनिक एसिड (4, 4- डाइएमिनो स्टिलबीन 2,2- डाइसल्फोनिक एसिड अथवा</p> <p>3(क) पैरा नाइट्रो टॉलीन 3(ख) कास्टिक सोडा 4. डाइइथेनोलामाइन 5. कास्टिक सोडा फ्लेक/लाई 6. सोडा एश</p>	<p>0.061 किग्रा 0.098 किग्रा 0.094 किग्रा</p> <p>0.118 किग्रा 0.188 किग्रा 0.078 किग्रा 0.058 किग्रा 0.089 किग्रा</p>

क-3620	ऑप्टिकल ब्राइटनर/ ऑप्टिकल व्हाइटनिंग एजेंट (फ्लूरोसेन्ट ब्राइटनर 208) (एस्से 72 प्रतिशत)	1 किग्रा.	1. सायन्यूरिक क्लोराइड 2. डायएमिनो स्टीलबीन डाइसल्फोनिक एसिड (4, 4- डाइएमिनो स्टीलबीन 2,2- डाइसल्फोनिक एसिड अथवा 2(क) पैरा नाइट्रो टॉलीन 2(ख) कास्टिक सोडा 3. एनिलीन तेल 4. बेकनोल	0.361 किग्रा 0.359 किग्रा 0.448 किग्रा 0.718 किग्रा 0.178 किग्रा 0.021 किग्रा
क-3621	4-मिथाक्सी एसीटोन फेनिल	1 किग्रा.	1. पैरा एनीसेल्डीहाइड (4-मिथाक्सी बेन्जल्डीहाइड) 2. मिथाइल 2-क्लोरो प्रोपिओनेट 3. टॉलीन 4. सोडियम मिथाक्साइड 5. सोडियम हाइड्रोक्साइड (कास्टिक सोडा फ्लेक्स)	1.247 किग्रा 1.370 किग्रा 0.825 किग्रा 0.620 किग्रा 0.563 किग्रा

अनुलग्नक "ग"

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
2033	स्टेनलेस स्टील मिन्टेड सिक्के/ब्लैंक सिक्के	1 किग्रा	स्टेनलेस स्टील के संगत ग्रेड के कोल्ड रोल्ड वाइड कॉयल्स/ स्ट्रिप्स (जैसा रोल्ड/ एनील्ड और पिकल्ड हो) अथवा स्टेनलेस स्टील के संगत ग्रेड के हॉट रोल्ड वाइड कॉयल्स/ स्ट्रिप्स (पिकल्ड/अन पिकल्ड) अथवा स्टेनलेस स्टील के संगत ग्रेड के स्लैब	1.22 किग्रा 1.29 किग्रा 1.33 किग्रा

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 15th June, 2006

No. 21 (RE-2006)/2004—2009

F. No. 01/87/171/00002/AM 07/DES-VIII.—In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2004—2009 and Paragraph 1.1 of Handbook of Procedures (Vol. 1), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections/additions in the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2004—2009, as amended.

2. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, (Vol.2) 2004-2009, (as amended), amendments/ deletions/ corrections/ additions at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice are made.

3 In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at A-3613, new entries at Sl. No. A-3614 to A- 3623 are added as per Annexure "B" to this Public Notice.

Engineering products

After the existing entry at C - 2032, new entry at Sl. No. C-2033 is added as per Annexure "C" to this Public Notice.

This issues in public interest.

K. T. CHACKO, Director General of Foreign Trade

Annexure "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No. in the HBP (Vol.2)	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1	A-32	Product Group: Chemicals and Allied products SION entry No. A- 300 Amended vide Public Notice No. 64 dated 24.10.2005	The SION entry is amended as under:-

Sr.No.	Export item	Qty.	Import item	Qty. allowed
A300	Metronidazole Benzoate	1 kg	(1) Metronidazole OR 1(a) Glyoxal 40% 1(b) Anhydrous Ammonia 1 (c) Ethylene Oxide 1 (d) Formic Acid OR 1(a)2-Methyl-5-Nitro Imidazole 1 (b) Ethylene oxide 1 (c) Formic Acid 2. Benzoyl chloride 3. Beta Picoline	0.688 kg 1.54 kgs 1.82 kgs 1.24 kgs 0.69 kg 0.96 kg 1.24 kgs 0.69 kg 0.65 kg 0.36 kg

2	A48	Product Group: Chemicals and Allied products SION entry No. A- 489	The quantity of import item No. 2 (H Acid) is amended to read as " 0.446 kg" .
---	-----	---	--

3.	A285	Product Group: Chemicals and Allied products SION entry No. A- 3275 Amended vide Public Notice No. 40 dated 17.8.2005	(1) The description of import item No. 1 is amended to read as under without any change in the quantity of import :- "Indoxacarb Technical containing 53.4% active isomer KN-128[(S)-Methyl 7- Chloro 2,5 Dihydro-2-(Methoxy Carbonyl)(4-Trifluoromethoxy)Phenyl) Amino Carbonyl Indeno (1,2-e)(1,3,4)- Oxadiazine 4a (3-H)-Carboxylate] "
----	------	---	---

			2. The following foot note is added: Note: The above quantity for import item No. 1 Indoxacarb Technical is fixed on the basis of 53.4% active isomer, KN-128 content. Import of Indoxacarb Technical with KN-128 content of 52% to 62.4% may be allowed and its quantity may be reduced or enhanced based on actual KN-128 content in the inverse ratio i.e. if KN-128 content is more that 53.4%, the quantity of Indoxacarb Technical may be reduced and if KN-128 content is less than 53.4%, the quantity of Indoxacarb Technical may be enhanced.
--	--	--	--

4.	A306	Product Group: Chemicals and Allied products SION entry No. A- 3510	The Import items under this entry are amended to read as under without any change in the description of item of export and its quantity:-
----	------	--	---

			1. Ortho Chloro Benzyl Cyanide	1.060 kg
			OR	
			1a) Ortho Chloro Toluene	1.334 kg
			OR	
			1(a) Ortho Chloro Benzyl Chloride	1.358 kg
			1(b) Sodium Cyanide	0.448 kg
			2) Caustic Soda Flakes	0.860 kg

5.	C-46	Product Group: Engineering products SION entry No. C-360	The description of "Fuel Oil" in SI.No. 3 of import items is amended to read as " Relevant Fuel Oil" without any change in the quantity of import.
----	------	--	--

6.	C-47	Product Group: Engineering products SION entry No. C-361	The description of "Fuel Oil" in SI.No. 3 of import items is amended to read as " Relevant Fuel Oil" without any change in the quantity of import .
----	------	--	---

7.	C62	Product Group: Engineering products SION entry No. C-459	This SION entry is amended as under:-
----	-----	--	---------------------------------------

<u>S. No.</u>	<u>Export Item</u>	<u>Qty</u>	<u>S. No.</u>	<u>Name of import item</u>	<u>Quantity allowed</u>
459	Alloy Steel (other than Stainless Steel, Exhaust Valve Steel and High Speed Steel) Semi finished Products (Blooms, Billets and Slabs) and Ingots	1 Tonne	1	Major Inputs:	
			(a)	Non-alloy Steel Melting Scrap, Pig Iron, Sponge Iron including Hot Briquetted Iron (HBI)	In Kg. as per Note 2.
			2.	Additives (Ferro Alloys/Metals/Compounds):	In Kg. per Kg. content of alloying element in the export product
			(a) (i)	Ferro Silicon (Si : 75%)	1.70
			(a) (ii)	Ferro Manganese (Mn : 75%)	1.43
				Or	
			(a) (i)	Ferro Silicon (Si : 75%)	1.46
			(a) (ii)	Silico- Manganese (Mn : 65% & Si : 15%)	1.65
			(b)	Charge Chrome, High Carbon Ferro Chrome (Cr : 60%)	1.79
				Or	
				Low Carbon Ferro Chrome (Cr : 70%)	1.53

182361/06-3

(c) Unwrought Nickel (Ni : 99%) 1.04

Or

Ferro Nickel, Nickel Oxide Sinter 2.58
(Ni : 40%)

(d) Lead (Pb : 99%) Scrap/ Shots/ 1.60
Wires/Powder in cored wire

(e) Ferro Molybdenum (Mo : 65%) 1.58

Or

Molybdenum Oxide (Mo : 60%) 1.89

(f) Ferro Titanium (Ti : 70%) 2.43

(g) Ferro Tungsten (W: 75%) 1.38

(h) Any other Nobel/ Special Ferro- 1.38
alloys (Ferro Vanadium, Ferro
Boron, Ferro Phosphorous, etc.)

(i) Any other metal (not present in 1.04
aforesaid ferro-alloys/metals) in
unwrought or wrought form or in
powder form in cored wires

(j) Sulphur stick/Sulphur powder in 2.00
cored wire

3 Consumables/Misc. Inputs: In Kgs.

(a) Graphite Electrodes (For EAF 4
Furnace only)

(b) Relevant CI, Steel Rolls for Hot 0.06
Rolling Mill/Continuous Casting
Machine

(c) Relevant Copper lined Moulds, 0.01
Copper Moulds for Continuous
Casting (if export product is
produced through Continuous
Casting route with/ without
further rolling)

(d) Casting Powder 1

(e) Aluminium wires, Notched bars, 1
scraps, shots, ingots, Dross,
Powder in Cored Wire and Ferro
Aluminium.

- | | | |
|-----|---|----------------|
| (f) | CaSi Lumps, CaFe Lumps,
Powder of CaFeAl/ CaFe/ CaSi
in Cored wire. | 0.1 |
| (g) | Metallurgical Coke (Nut, Pearl,
Fines) | 20 |
| (h) | Raw / Calcined Petroleum coke | 4 |
| (i) | Rolling Mill Oil, Hydraulic Oil,
Lubricating Oil | 0.5 |
| (j) | Celox Inserts, Temperature Tips,
Oxygen Probes, Sampler
Probes, Sampler Tips. | 0.1 |
| (k) | Relevant Shear Blades, Saw
Blades. | 0.01 |
| (l) | Oxygen Lance pipes, Sub-
merged tuyers, Atmospheric
injector | 0.1 |
| (m) | Calcium Carbide | 0.5 |
| (n) | Low silica lime stone/ Calcined
lime | 76 |
| (o) | Refractories: | |
| | i) Relevant Shaped
Refractories(Fired/Un-fired
Bricks/Shapes) | 4 |
| | ii) Relevant Monolithic
Refractories (including
Castables, ramming mass,
gunning mixes) | 10 |
| | iii) Relevant Special Refractories
i.e. C.C. refractory (Shrouds,
Mono Block Stopper, SE
Nozzles), Slide Gate refractory,
Porous Plug, Zircon/ Zirconia
Nozzles & Tundish Nozzles | 1 |
| 4 | Energy Sources: | |
| (a) | Relevant fuel for electric power
for Steel making and Auxiliaries
(for units with captive power
plant/ source only) | 10,00,500K.Cal |
| (b) | Relevant Lubricant for captive
power plant | 1 Kg. |

- (c) Relevant fuel for fuel fired re-heating furnace (if & only if export product is supplied in rolled condition) 2,61,000 K. Cal
- (d) Relevant fuel for electric power for hot rolling mill & auxiliaries (if & only if export product is supplied in rolled condition) 2,17,500 K. Cal
- (e) Relevant fuel for ladle / tundish/ ferro-alloy heating 35,000 K. Cal.

Note 1 : This norm is applicable for export product manufactured adopting Electric Arc Furnace/ Electric Induction Furnace using Non-alloy Steel Melting Scrap as the basic input with Sponge Iron/HBI and Pig iron as partial substitutes.

Note 2 : The total quantity of items allowed against Sl.No. 1(a) shall be limited to 1115 Kg. minus the quantity of ferro alloys/ metals/ compounds allowed against Sl.No 2. Further, individual quantity of Pig Iron and Sponge Iron/ HBI allowed against Sl. No 1(a) shall not exceed 20% and 65% respectively of the total quantity of items to be permitted therein in line with Note 1 above.

Note 3: Quantities of Ferro Alloys/Metals/Compounds have been worked out based on a specified percentage of alloying element in the Ferro Alloys/Metals/Compounds as indicated therein within the parenthesis against each alloy. If the percentage of alloying element in the ferro-alloy is higher/ lower, the revised (i.e lower / higher) quantity may be worked out on pro-rata basis as under:

Quantity permitted in norm x % of element in ferroalloy/metal/compound as per the norm
Actual % of element in the imported ferroalloy/metal/compound

Note 4 : For a given alloying element in steel, wherever two alternate ferroalloy / metals /compound of the same alloying element have been permitted and it is proposed to import a combination of both, individual quantities of each ferro-alloy may be worked out based on the specified (part) quantities of the alloying element in two forms (but within the overall quantity of alloying element in the steel), using the content based formula given therein.

Note 5: Alloying element(s) in steel is/are prescribed by specifying the minimum value or a range or the maximum value. For calculating the quantities of ferro alloys/ metals/ compounds as per the content based formula given in the SION, the prescribed minimum or the mid value of the range or 0.8 times the maximum value of the respective alloying element(s) in the export product shall be taken into consideration.

Note 6: In case import of alloy steel melting scrap of known chemical composition is resorted to, quantity of respective ferroalloy/metal/compound to be allowed will reduce to account for the recoverable alloying element (s) (Nickel, Copper, Chromium, Molybdenum and Manganese) in the scrap. The reduced quantity of each ferroalloy/metal shall be obtained by deducting the equivalent quantity of ferroalloy/metal to be obtained using the following formula from the total quantity as per SION read with Note 3:

Alloy Steel Scrap Quantity (kg) x % of relevant element in scrap
1.115 x % of relevant element in ferroalloy / metal / compound

Ferro alloys/metals/compounds of elements other than that of Nickel, Copper, Chromium & Manganese shall be allowed as per the content base formula given therein without any reduction.

Note 7: The specified quantities of energy sources/ fuel for electric power generation(in K.Cal) against import item 4(a) & 4(c) which correspond to electric power consumption of 500 and 100 KWH per tonne of export product have been allowed assuming that Captive Power Plant (CPP)/Source of matching capacity exist. In case CPP in a given unit is of lower capacity, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis.

Note 8: Quantity of energy sources/ fuels (in K.Cal) correspond to a fuel having unit heat value of 8700 K.Cal/Kg. Import of any other fuel of higher/lower unit heat value (as long as it is relevant to the facilities installed in the unit) may be permitted, quantity of which (in Kgs./ Cubic Meters/ K. Liters) may be worked out by dividing the K.Cal figures given in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

Note 9 : Import of items at Sl.No. 3(b), (c), (d), (i), CC Refractories under 3(n) (iii) and 4(c) shall not be permitted against export of steel ingots.

8.	C63	Product Group: Engineering products SION entry No. C-460	This SION entry is amended as under:-
----	-----	--	---------------------------------------

S. No.	Export Item	Qty	S. No.	Name of import item	Quantity allowed
460	Alloy Steel (other than Stainless Steel) Bars & Rods (including Rounds, Flats, Wire Rods etc.), Angles, Shapes & Sections (including special profiles):	1 tonne	1	Billets/Blooms of relevant grade of alloy steel	1030 Kg.
				OR	
				Ingots of relevant grade of alloy steel	1050 Kg
			2	CI/ Steel Rolls, TC Rolls, Rings for Rolling Mill	0.60 Kg. for Billets/Blooms input OR 1.20 Kg. for Ingot inputs
			3	Relevant fuel for fuel fired Re-heating furnace.	2,61,000 K. Cal.
			4	Relevant Fuel for electric power generation for Hot Rolling & Auxiliaries(for units with captive power plants/source only)	2,17,500 K. Cal

5 Relevant Shear 0.01 Kg.
Blades, Saw Blades

Note 1: The quantity of energy sources/ fuel for electric power generation (i.e 2,17,500 K.Cal) which is based on a power consumption norm of approx. 100 KWH per tonne of export product has been allowed assuming that Captive Power Plant (CPP)/Source of at least this capacity exist. In case CPP/Source in a given unit is of lower capacity, quantity of fuel to be allowed for import will be reduced on pro rata basis.

Note 2: Quantity of fuel for re-heating furnace (in K.Cal.) corresponds to a fuel having unit heat value 8700 K.Cal/kg. for which, 30 Kg. of the said fuel may be allowed. Import of any other fuel of higher/lower unit heat value (as long as it is relevant to the re-heating furnace installed in the unit) may be permitted, quantity of which (in Kgs./ Cubic Meters/ K. Liters) may be worked out by dividing the K.Cal. figures in the SION by the actual unit heat value of the imported fuel.

9.	C63	Product Group: Engineering products SION entry No. C-461	This SION entry is deleted
10.	CC110- C111	Product Group: Engineering products SION entry No. C-829	The description of import item at Sr. No. 5 is amended to read as " Vydax/Krytox" without any change in the quantity.
11.	C-215	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1546	The description of item of import at SI.No. 3 is amended to read as "Relevant Fuel Oil" without any change in the quantity.
12.	C218	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1584	The quantity of import item No. 1 , without any change in the description of item of import , is amended to read as " 1.02 kgs/kg content in the export product"
13.	C-239	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1695	The description of item of export is amended to read as " Transformers upto 500 VA"
14.	C-241	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1708	1. The description of import item at Sr. No. 6 is amended as under without change in the quantity:- " Plywood/Pine Lumber" 2. Description in the quantity column at Sr. No. 9 of import items is amended as under:- "0.7063 Kg./M3 of Plywood/Pine Lumber used"

15.	C-259	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1828	<div>The following items of import are added:</div> <table><tr><th>Sr. No.</th><th>Description</th><th>Qty. allowed</th></tr><tr><td>2</td><td>Welding Wires/Rods, Seam Welding Electrodes/Wheels</td><td>1% of weight of Steel to be welded</td></tr><tr><td>3.</td><td>Absorb Bag</td><td>Net to net as per packing policy</td></tr></table>	Sr. No.	Description	Qty. allowed	2	Welding Wires/Rods, Seam Welding Electrodes/Wheels	1% of weight of Steel to be welded	3.	Absorb Bag	Net to net as per packing policy			
Sr. No.	Description	Qty. allowed													
2	Welding Wires/Rods, Seam Welding Electrodes/Wheels	1% of weight of Steel to be welded													
3.	Absorb Bag	Net to net as per packing policy													
16.	C-259	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1829	<div>(1)The description of import item at Sl.No. 12 is amended to read as " Kraft Paper/EPS" without any change in the quantity.</div> <div>(2) Following items of import are added: -</div> <table><tr><th>Sr. No.</th><th>Description</th><th>Qty. allowed</th></tr><tr><td>14</td><td>HIPS</td><td>1.05 Kgs/Kg content in the export product.</td></tr><tr><td>15.</td><td>Polycarbonate</td><td>1.05 Kgs/Kg content in the export product.</td></tr></table>	Sr. No.	Description	Qty. allowed	14	HIPS	1.05 Kgs/Kg content in the export product.	15.	Polycarbonate	1.05 Kgs/Kg content in the export product.			
Sr. No.	Description	Qty. allowed													
14	HIPS	1.05 Kgs/Kg content in the export product.													
15.	Polycarbonate	1.05 Kgs/Kg content in the export product.													
17.	C-295	Product Group: Engineering products SION entry No. C-1999	<div>The description of import item at Sr. No. 3 is amended as under:-</div> <table><tr><th>Sr. No.</th><th>Description</th><th>Qty. allowed</th></tr><tr><td>3</td><td>Relevant Aluminium Alloy Ingot</td><td>1.05 Kgs/Kg content in the export product.</td></tr><tr><td></td><td>OR</td><td></td></tr><tr><td></td><td>Relevant Aluminium Alloy Sections</td><td>1.01 Kgs/Kg content in the export product.</td></tr></table>	Sr. No.	Description	Qty. allowed	3	Relevant Aluminium Alloy Ingot	1.05 Kgs/Kg content in the export product.		OR			Relevant Aluminium Alloy Sections	1.01 Kgs/Kg content in the export product.
Sr. No.	Description	Qty. allowed													
3	Relevant Aluminium Alloy Ingot	1.05 Kgs/Kg content in the export product.													
	OR														
	Relevant Aluminium Alloy Sections	1.01 Kgs/Kg content in the export product.													
18.	J18	Product Group: Textile SION entry No. J-161	The quantity of import item No. 1 is amended to read as " 1.10 kg /kg content in the export product "												
19.	K106	Product Group: Miscellaneous	<div>The description and quantity of import item No. 2 is amended as under:</div> <div>2. Nylon 55% & Cotton 45% Blended Yarn 0.441 kg</div> <div>OR</div> <div>2(a) 100% Nylon Yarn....0.243 kg</div> <div>2(b) 100% Cotton Yarn...0.198 kg</div>												

Annexure "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sr No.	Export item	Qty.	Import item	Qty. allowed
A-3614	Mono Methyl Aniline	1 kg	1. Aniline 2. Methanol	0.985 kg 0.338 kg
A-3615	Zinc Salt of 2 Mercapto Benzothiazole (Active Content 93%)	1 Kg	1. Dibenzo Thiazyl Disulphide (95%)	0.764 Kg
A-3616	Mono Methyl Amine Hydrochloride	1 Kg	1. Methanol 2. Ammonia	0.503 Kg 0.267 Kg
A-3617	Dimethyl Urea	1 Kg	1. Urea 2. Mono Methyl Amine	0.718 kg 0.742 kg
A-3618	Alpha Naphthol	1 Kg	1. Crude Naphthalene 2. Caustic Soda Flakes/Lye (100% basis)	1.600Kg 1.500Kg
A-3619	Optical Brightener AMP Liquid (Assay 27%)	1Kg	1. Sulphanilic Acid 2. Cyanuric Chloride 3. Diamino Stilbene Disulphonic Acid (4,4-Diamino Stilbene 2,2-Disulphonic Acid OR 3a) Para Nitro Toluene 3b) Caustic Soda 4. Diethanolamine 5. Caustic Soda Flake/Lye 6. Soda Ash	0.061Kg 0.098Kg 0.094Kg 0.118Kg 0.188Kg 0.078Kg 0.058Kg 0.089Kg
A-3620	Optical Brightener/Optical Whitening Agent (Fluorescent Brightener 208) (Assay 72%)	1Kg	1. Cyanuric Chloride 2. Diamino Stilbene Disulphonic Acid (4,4-Diamino Stilbene 2,2-Disulphonic Acid OR 2a) Para Nitro Toluene 2b) Caustic Soda 3. Aniline Oil 4. Baykanol	0.361Kg 0.359Kg 0.448Kg 0.718Kg 0.178Kg 0.021Kg

A-3621	4-Methoxy Phenyl Acetone	1Kg	1. Para Anisaldehyde (4-Methoxy Benzaldehyde)	1.247Kg
			2. Methyl 2-Chloro Propionate	1.370Kg
			3. Toluene	0.825Kg
			4. Sodium Methoxide	0.620Kg
			5. Sodium Hydroxide (Caustic Soda Flakes)	0.563Kg

Annexure "C"

Engineering Products

Sr.No	Export item	Qty.	Import item	Qty. allowed
2033	Stainless Steel Minted Coins/Coin Blanks	1 Kg	Cold Rolled Wide Coils/Strips (as-rolled/annealed/annealed & pickled) of relevant grade of Stainless Steel	1.22 kgs

OR

Hot Rolled Wide Coils/Strips (pickled/un-pickled) of relevant grade of Stainless Steel 1.29 kgs

OR

Slab of relevant grade of Stainless Steel 1.33 kgs